

Требования к электронным версиям (макетам) планов эвакуации, предоставляемым на печать:

1. Форматы файлов: TIF, JPG, EPS, AI, PDF, CDR.
Файлы в форматах AutoCAD, Компас, Word и т.п. **не принимаются!**
2. Цветовая модель: CMYK.
При использовании цветовой модели RGB в процессе конвертации могут «уплыть» цвета и ответственность за это мы нести не будем.
3. Версии программ: для файлов CDR – X5, для файлов AI, EPS – CS4.
Адобовские файлы старших версий открыть можно, вопрос в том, насколько корректно они откроются и не пропадет ли что-либо. Про Корел нет даже разговора – старшие версии младшими не открываются.
4. Для файлов TIF компрессия не используется или используется LZW-компрессия.
Для файлов JPG качество файлов выставляется на максимальный уровень.
Вы можете прислать файл, сжатый в JPG-е до появления паразитных артефактов, но полученное качество будет целиком на вашей совести.
5. Для растровых файлов (TIF, JPG, а также для превью EPS) требуется разрешение 200-300 dpi. Разрешение менее 150 dpi не допускается, 150-200 dpi нежелательно.
Если вы пришлете файл разрешением 72 dpi, то смотри выше – всё будет на вашей совести.
6. Все шрифты должны быть переведены в кривые.
Даже если вы используете стандартные шрифты, типа Arial или Times New Roman, могут возникнуть неприятности, т.к. в разных сборках Windows могут использоваться разные шрифты. Что уж говорить про другие шрифты, коих великое множество – текст уплывет почти наверняка.
 - 6.1. Проверка наличия текста в PDF файле:
 - Откройте файл в Adobe Acrobat.
 - File -> Document Properties (комбинация клавиш Ctrl+D).
 - Во вкладке Fonts или видим пустоту или имеющиеся шрифты.
7. Согласно ГОСТу, стандартные планы эвакуации имеют размеры 300х400 и 400х600 мм.
Не А3 и А2, а именно 300х400 и 400х600! Будьте внимательны и не удивляйтесь, если вам перевыставят счет, причем сумма в счете будет пусть ненамного, но больше первоначальной.
8. Если план эвакуации планируется одевать в рамку, необходимо оставлять отступ от края до ближайших значимых элементов **не менее 13 мм**.
Если после надевания профиля часть текста зарежется – мы предупреждали!
9. Никогда не пользуйтесь линиями толщиной Hairline в Корале. И вообще, старайтесь не использовать линии, тоньше 1 pt (0,353 мм).
Помните, что толщина и цвет линий на экране могут не соответствовать печатному оттиску.
10. Если на ПЭ планируется разместить кармашек под сменную информацию, то не забывайте оставлять под него место. Размер нашего стандартного кармашка: 20х70 мм.

Помните, мы работаем с Вашими готовыми макетами и не проверяем их!
Вся ответственность за макет и его недоработки лежит исключительно на вас!

Особенности производства планов эвакуации, о которых надо помнить:

1. При печати и последующей накатке плана на жёсткую основу плёнка деформируется и растягивается.
2. Резка пластика производится вручную и поэтому допускаются погрешности в пределах +/- 1-2 миллиметра.
3. В совокупности пп. 1 и 2 приводит к тому, что план может немного «уехать», т.е. сместиться относительно центра на несколько миллиметров.
Разумеется, мы стараемся сделать так, чтобы всё было идеально, но иногда этого нельзя избежать.
4. Полная адгезия клеевого слоя плёнка наступает через 72 часа после наклеивания, 90% – через 24 часа. В это время особенно критично сохранение температурного режима. На холоде плёнка «сжётся», а потом в тепле расправляется, образуя пузыри.
Если у вас «горит» и вам планы вам нужны «прямо сейчас», то хотя бы не морозьте их! Достаточно одной поездки в холодном багажнике, и в тепле планы прямо на ваших глазах могут пойти пузырями. Нагревать их в этот период тоже не надо – последствия будут точно такими же.
5. Толщина вспененного ПВХ неоднородна и в пределах одного листа может гулять на +/- 0,2-0,3 мм. С другой стороны, фотолюминесцентная плёнка достаточно толстая и жёсткая, и в итоге это может привести к образованию небольших (суммарной площадью менее 1% изделия) пузырей.
Увы, здесь мы ничего сделать не можем. Если на материале есть дефект поверхности небольшой площади, то в этом месте может образоваться пузырь. Мы стараемся отсортировать пластик, но промерять всё микрометром нереально, а визуально эти дефекты не видны.